

№ п/п	Наименование экспоната (тип, марка)	Краткая техническая характеристика (назначение, отличительные особенности и преимущества)	Наименование программы или инновационного проекта	Форма представления (натурный образец, макет, планшет, и т.д.)	Необходимые условия для демонстрации (столы, стулья, розетки и т.д.)	ФИО и контактный телефон заявителя
1.	Фрикционные диски	Применяются в автотракторном и дорожном машиностроении, станкостроении, для коробок передач, сцеплений, тормозов, электромагнитных муфт. Имеет достаточно высокий и стабильный коэффициент трения, низкий износ, не содержит дорогостоящих дефицитных компонентов.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец	Площадь -12 кв. м, витрина большая – 1; витрина малая – 1 шт.; подиум (0,5м. х 1м.) – 1; угловая стойка – 1; барный стул – 1; стол – 2; стулья – 4; розетка 220В – 4.	290-99-93 Комяков а О.В. 290-95-64 Ротина О.А. 290-99-73
2.	Композиционный фрикционный материал на основе целлюлозных волокон	Применяются в автотракторостроении, станкостроении. Преимуществом является наличие пористой структуры в сочетании с высокими упруго-пластичными свойствами; низкое отношение статического к динамическому коэффициенту трения; высокая энергоемкость; высокая износостойкость при работе в масляной среде – интенсивность изнашивания.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		
3.	Конструкционные детали на основе порошков железа с легирующими добавками: детали типа шестерен, детали масляных насосов амортизаторов и др.	Детали, работающие в условиях повышенного износа и высоких контактных нагрузок	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
4.	Гидроксид алюминия	Применяется в качестве нанодисперсных добавок в композиционные материалы повышенной трещиностойкости и стойкости к ударным импульсным нагрузкам.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		

5.	Аксиально-поршневой насос	Обеспечивает повышение давления насоса, более 32 МПа, увеличение долговечности и надежности.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
6.	Втулка шлицевая с переменной толщиной зуба	Используется в тракторной трансмиссии для передачи крутящего момента с рабочих валов на шестерни	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
7.	Твердосплавный инструмент: проводки, райбер, волоки, пластины, вставки	Применяются в качестве: -направляющих арматуры при производстве металлокорда; - в электроламповой промышленности при формировании цоколя; - в волочении проволоки (металлообработка); - напайки для дисковых фрез и дереворежущих пил (деревообработка, мебельная промышленность); - для изготовления высадочного инструмента (машиностроение).	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
8.	Антифрикционные детали	Применяются взамен оловянистых бронз в узлах трения.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
9.	Слоистые композиции на основе углеродистых сталей	Предназначены для оснащения рабочих органов почвообрабатываемых машин (плуги). Отличительными свойствами деталей нового поколения являются сочетания показателей поверхностной твердости (55-60 HRC) и прочности (1500-2000 МПа) с высокой ударной вязкостью композиций.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
10.	Героторная пара	Рабочие элементы качающего узла масляного насоса героторного типа (шестерные насосы с вневцентроидным эпициклоидальным зацеплением)	ГППИ «Металлургия»	Натурный образец		-/-
11.	Тепловые трубы и теплоотводы	Применяются в качестве конструктивных элементов для систем воздушного охлаждения различных объектов.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
12.	Пористые носители	Применяются в процессах жидкофазного	ГНТП	Натурный образец		

	катализаторов на основе порошков титана	окисления органических загрязнений и аммиака в технологическом конденсате при производстве аммиака на предприятиях химической промышленности.	«Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»			
13.	Высокопористый ячеистый материал на основе никеля и алюмооксидной керамики	Применяются в качестве: - фильтров для очистки расплавленных металлов и полимеров, горячих промышленных газов и агрессивных жидкостей - катализаторов химических реакций с высокой удельной нагрузкой, в том числе для конверсии токсичных веществ в отработавших газах - пламегасителей - тепловых экранов - глушителей шума - гомогенизаторов газовых потоков - электродов для электрохимических процессов - электромагнитных экранов.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
14.	Пористые изделия из порошков бронзы, титана и коррозионно-стойкой стали.	Применяются для фильтрации расплавов и полимеров, масел, топлива, воды, гидравлических жидкостей, воздуха, других жидкостей и газов, а также распределения газовых и жидкостных потоков. Обеспечивают тонкость очистки от 1 до 100 мкм, подвергаются сварке, пайке, многократной регенерации, способны работать в широком диапазоне температур.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
15.	Аэратор 3 типоразмеров на воздуховоде	Предназначен для озонирования и очистки питьевой воды в водоочистных сооружениях, диспергирования азотовоздушной смеси, технического кислорода.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
16.	Трубчатый титановый пористый аэратор	Предназначен для озонирования и очистки питьевой воды в водоочистных сооружениях, диспергирования азотовоздушной смеси, технического кислорода	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
17.	Уплотнительные кольца и втулки из карбида кремния для торцевых уплотнителей насосов и	Применяются в нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности, химической промышленности.				

	подшипников скольжения	Изделия пригодны для использования в любых конструкциях пар трения с наличием смазки или самосмазки.				
18.	Алмазный инструмент: коронки алмазные кольцевые, сверла алмазные кольцевые для обработки бетона, бруски алмазные, фрезы алмазные торцевые	Применяются в строительной индустрии. Предназначены для сверления отверстий диаметром 20-200 мм в конструкциях из природного и искусственного камня: бетона, железобетона, гранита, мрамора и т.п. Обладает высокой стойкостью и низкой стоимостью.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
19.	Круги алмазные отрезные сегментные	Применяются для резки таких неметаллических материалов как бетон, керамика, огнеупоры Ферриты, горные породы (мрамор, гранит и т.д.)	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
20.	Круги алмазные отрезные со сплошной кромкой	Применяются для резки таких неметаллических материалов как бетон, керамика, огнеупоры Ферриты, горные породы (мрамор, гранит и т.д.)	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
21.	Безалмазные обдирочные диски	Используются для правки шлифовальных кругов методом обкатки и для зачистки металла, в т.ч. на операциях предварительного черного шлифования шатунных шеек коленвалов	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
22.	Ролики алмазные правящие прямого профиля	Используются для правки абразивных кругов для предварительного и получистового шлифования шеек коленчатых валов двигателей	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
23.	Образцы плазменно-вакуумного нанесения покрытия	Упрочняющие покрытия на режущий инструмент, технологическую оснастку, детали машин и механизмов, а также нанесение защитно-декоративных покрытий на изделия из металла, стекла и керамики. Повышения износостойкости, адгезионных характеристик, улучшение эстетических характеристик.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
24.	Детали с газопламенными покрытиями	Защита от воздействия промышленной и атмосферной коррозии элементов стальных конструкций мостов, опор, шлюзов, судов,	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и	Натурный образец		-/-

		резервуаров для хранения воды, газовых емкостей, мочных устройств, оборудования пищевой промышленности. Покрытие обеспечивает защиту в течение 10-20 лет, в зависимости от толщины слоя. Восстановление изношенных кулачков распределительного вала наплавкой самофлюсующимися материалами на основе Ni, Co. Толщина покрытия - до 4 мм, твердость покрытия - 45-55 HRC, прочность сцепления - до 450 МПа, увеличение ресурса в 1,5-2,0 раза.	технологии»			
25.	<i>Биметаллический материал</i> Al-Cu	Биметаллический материал Al-Cu получают методом сварки взрывом листовых заготовок алюминия и меди различных марок с последующей прокаткой. Процесс производства обеспечивает образование надежного соединения между алюминием и медью, что в последующем делает возможным проводить обработку традиционными методами – изгибать, штамповать, сверлить, сваривать, механически обрабатывать и т.д.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
26.	Электроды	Предназначены для ручной дуговой сварки конструкций и оборудования из коррозионно-стойких сталей. Расход на 1 кг наплавленного металла – 1,6 кг	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»	Натурный образец		-/-
27.	Технология нанесения полимерного покрытия на хирургическую нить	Применяются в качестве шовного материала – общая хирургия; в качестве комплектующего изделия – изготовление атравматического шовного материала.	ГНТП «Ресурсосбережение, новые материалы и технологии»			
28.	Производство промышленных эмульсионных взрывчатых веществ мощностью 10 000 тонн в год	Продукт, состоящий из невзрывоопасных компонентов, представляющих собой смесь высококонцентрированного раствора аммиачной селитры и топливной смеси в процессе скоростного смешивания и газогенерирующей добавки. Поставляется в места горных разработок открытого типа		Информационный листок		290 04 86 Лобанко в Ю.В.